CÂMARA MUNICIPAL DE DIAMANTINA

PRAÇA JK , 27 2ª ANDAR – CENTRO – CEP 39.100-000 DIAMANTINA – MG
TELEFAX: (0xx38) 3531-1228/3910 - e-mail: camaradtna@citel1.com.br

AVISO DE PREGÃO PRESENCIAL Nº 01/2019 -

A Câmara Municipal de Diamantina/MG, através de seu Pregoeiro, torna público que às 13h00min do dia 11 de Fevereiro de 2019, na sala de Licitações da Câmara Municipal, realizará licitação na modalidade Pregão Presencial, tipo Menor Preço por item, objetivando a Contratação de Empresa para fornecimento de combustível 6000 (seis) mil litros de gasolina comum e 50 (cinquenta) litros, óleo de motor, com a seguinte especificação:15W40 1Lt, para os veículos oficiais pertencentes ao patrimônio da Câmara Municipal de Diamantina/MG.
O Edital poderá ser retirado na Sala de Licitações da Câmara, em meio magnético mediante entre de um CD/R vazio e no Endereço eletrônico da Câmara Municipal de Diamantina/MG: http//www.camaradiamantina.cam.mg.gov.br.
Demais informações poderão ser obtidas pelo Tel.: (38) 3531 1228/3910, no horário de 07h30min às 17h30min.

Diamantina/MG, em 28 de Janeiro de 2019.

Evandro Luiz da Cruz
Pregoeiro